

良否判別処理装置

— 逆胴検査装置 —



缶の製造ラインで、天底の蓋をかしめられた缶を、本機械装置により検査を行います。
色面積センサーにより検査を行い、缶の天底が逆方向になり、正規の方向にかしめられていない缶を検出します。
検出された NG 品(天底が逆方向の缶)はエアープッシャーにて排出を行います。

検査項目・精度

色面積による缶の天底方向判別