

プラグ箱詰め ROBO



製品の箱詰め作業を自動化

搬入コンベアから搬送されたプラグを整列させ、箱詰めを行う機械装置です。

コンベア上で1列に整列させ、単軸 Robo により合紙上に押出します。

同じ動作を数回繰り返すことにより、プラグを5*5個に配列させます。

配列させたワークとワークの下にある合紙を吸引ブロワーで吸引し、3軸 Robo によりケース内へ段積みしていく装置です。

<p>外形寸法</p>	<p>長さ:2500mm 幅:800mm 高さ:2500mm</p>
-------------	------------------------------------